



# Enerton

## Enerton : Génie Climatique

Solutions de Ventilation & Traitement d'Air Haute Performance

# L'Excellence du Génie Climatique Français



MARQUE  
FRANÇAISE

## Ingénierie Locale

Conception et ingénierie garantissant une qualité de fabrication supérieure.



Les certificats  
D'ÉCONOMIES  
D'ÉNERGIE

## Économie d'Énergie

Solutions éligibles aux primes CEE pour un retour sur investissement accéléré.



## Éco-Responsabilité

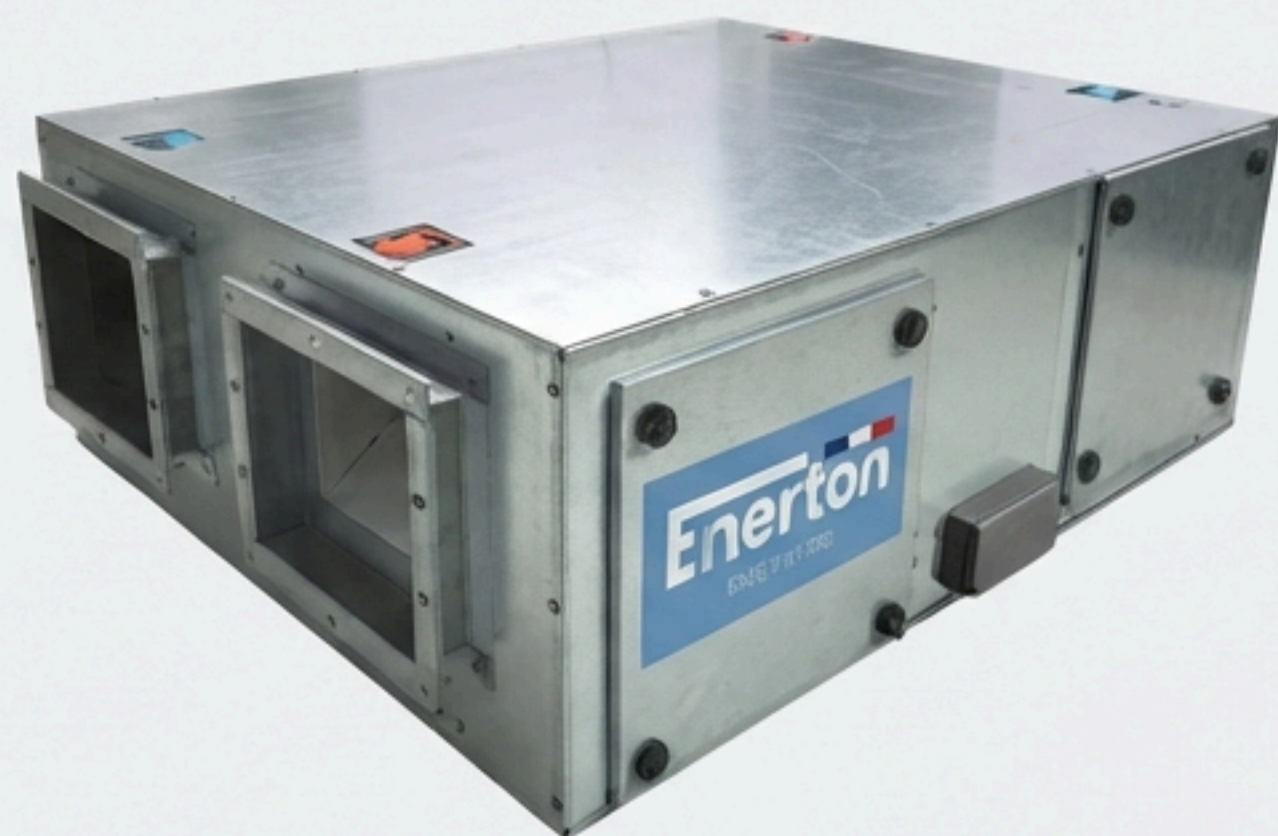
Utilisation de fluides frigorigènes écologiques et conformité aux normes environnementales strictes.

## Le Défi Agricole : La Maîtrise du Climat sous Serre.

- **Enjeu Sanitaire** : L'humidité excessive favorise les maladies cryptogamiques (mildiou, botrytis).
- **Enjeu Économique** : Le chauffage représente un coût majeur. Le renouvellement d'air traditionnel entraîne des pertes thermiques massives.
- **Objectif** : Stabiliser le climat pour sécuriser les rendements et réduire la facture énergétique.

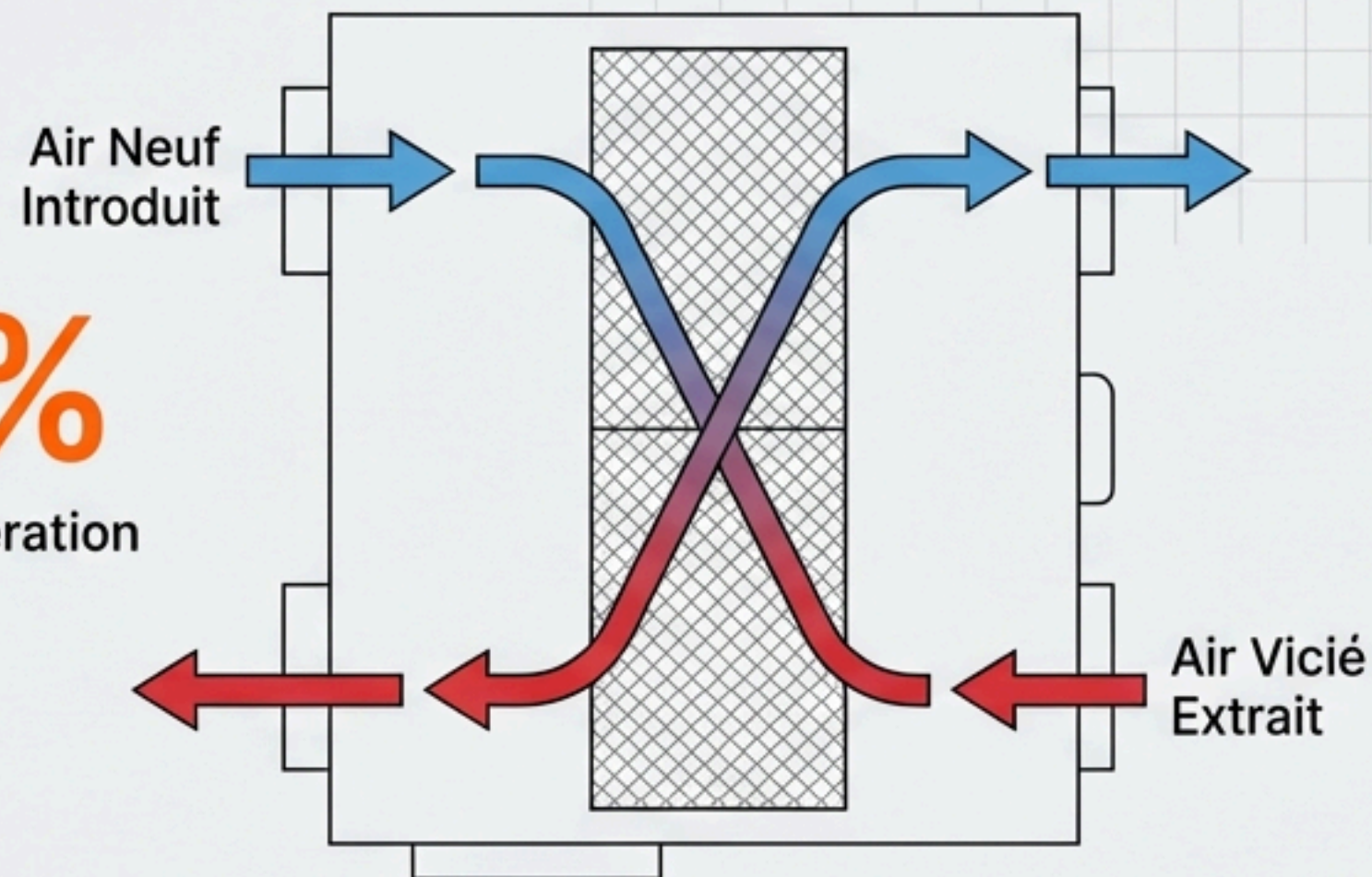


# VMC Double Flux : Récupération de Chaleur Haute Efficacité.



> 73%

Efficacité de récupération de chaleur.



Réduction drastique du recours au chauffage.

Échangeur de chaleur total pour un transfert thermique optimal.

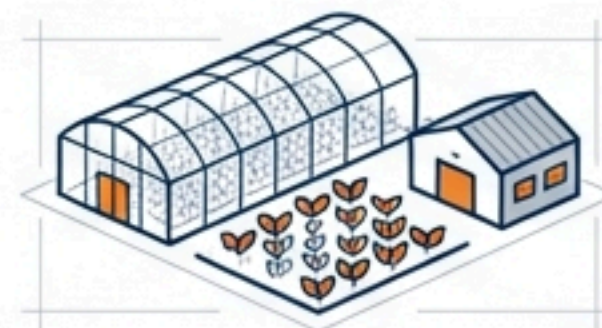
Structure en tôle galvanisée spécialement conçue pour les serres.

# Gamme VMC : Dimensionnée pour tous les volumes.



**4 000 - 20 000 m<sup>3</sup>/h**

Débits d'air disponibles



**1 300 m<sup>2</sup> - 6 600 m<sup>2</sup>**

Surface couverte (hauteur 3m)



Pression statique  
**jusqu'à 400 Pa**



Niveau sonore  
**60 dB - 75 dB**

# Déshumidification Thermodynamique : Protection Active des Cultures.

Séchage progressif de l'espace pour limiter les maladies.



# Gamme AGP : Puissance et Performance

|              | AGP-138  | AGP-220                 | AGP-350                 | AGP-600    | AGP-720  |
|--------------|--|-------------------------|-------------------------|------------|--|
| Capacité Max | 138 Litres   | 1 000 m <sup>3</sup> /h | 5 500 m <sup>3</sup> /h | 720 Litres | <b>Jusqu'à 720 Litres / jour</b><br>(Modèle AGP-720) |
| Flux d'air   | <b>1 000 m<sup>3</sup>/h à 5 500 m<sup>3</sup>/h</b> |                         |                         |            |  |
| Performance  | <b>Efficace dès 5°C</b>                              |                         |                         |            |  |

## Premium Components

Compresseurs Hitachi de série.

Composants électriques Schneider.

Conforme à la fiche CEE AGRI-TH-117.

# L'Écosystème 'Smart Greenhouse'.

Gestion climatique centralisée et intelligente.



## Pilotage :

Connexion Modbus R485 pour intégration aux ordinateurs climatiques.

## Autonomie :

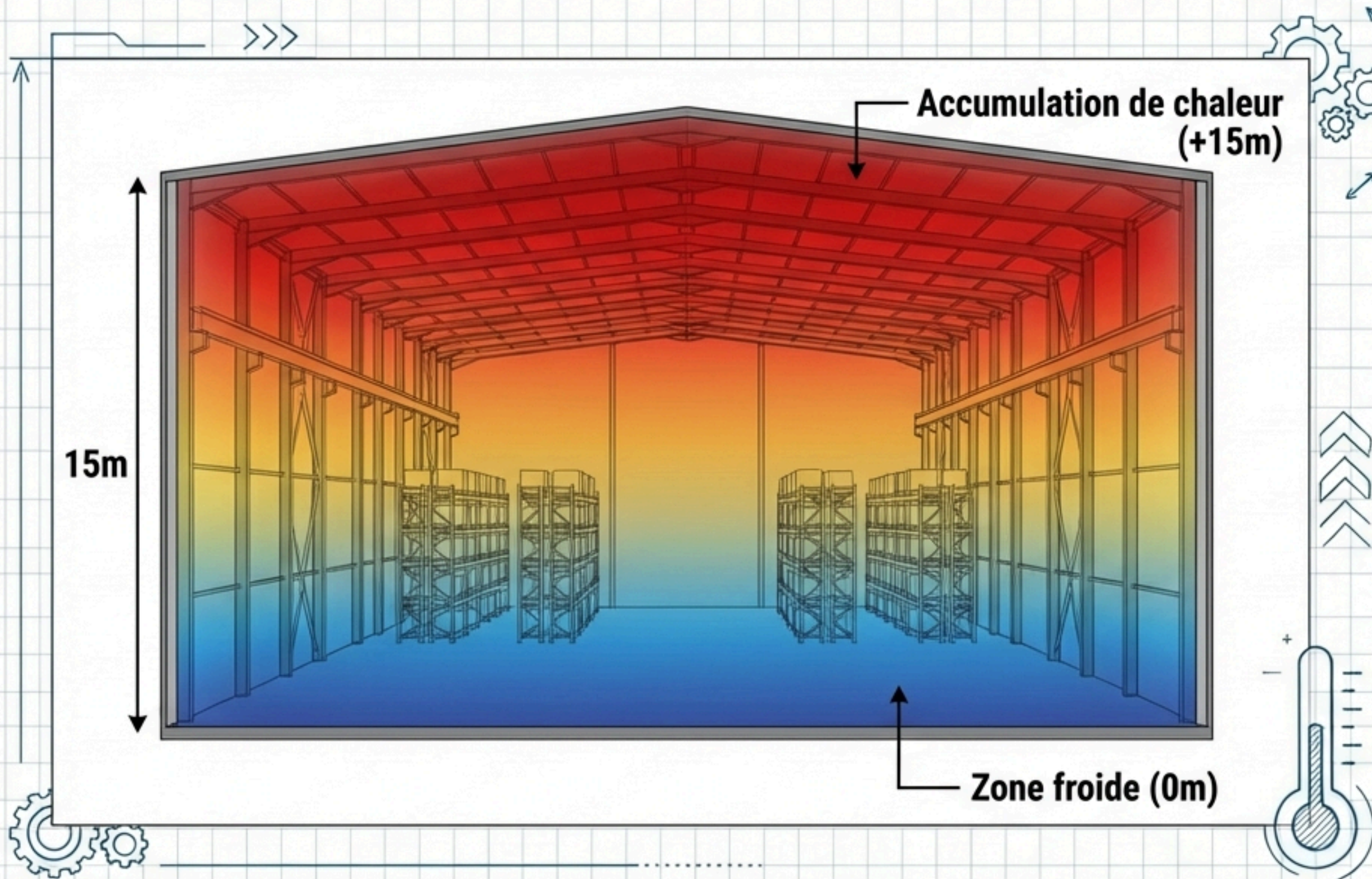
Fonctionnement 24/7 avec régulation automatique.

## Protection :

Indice IP66 : Conception étanche pour atmosphères humides.

Une gestion climatique centralisée et intelligente.

# Secteur Industriel & Tertiaire : Le Gaspillage Invisible.

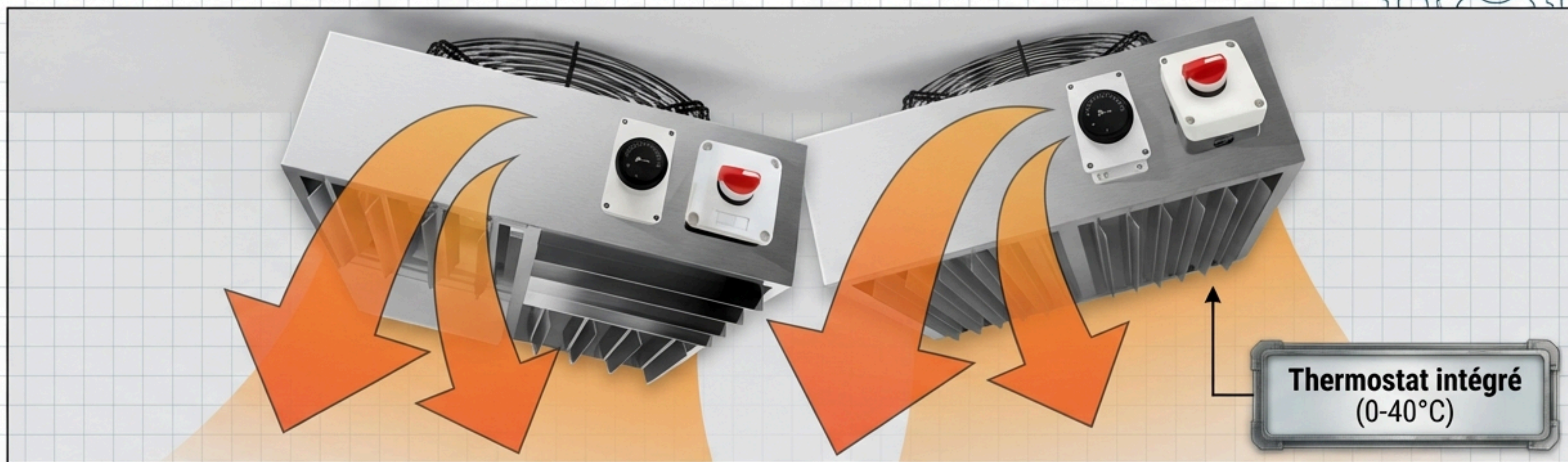


**Stratification Thermique :**  
La chaleur monte et stagne au plafond.

**Conséquences :**  
Surconsommation de chauffage et inconfort au sol.

**Solution :** Rabattre les calories vers la zone d'occupation.

# Déstratificateurs DES : Confort Immédiat, Économies Durables.



## Économie :

Récupération des calories :  
jusqu'à 30% d'économies de  
chauffage.

## Confort :

Homogénéité parfaite de la  
température du sol au plafond.

## Polyvalence :

Idéal pour entrepôts, centres  
logistiques, et usines.

# Spécifications Techniques : DES-65S vs DES-85S.

## Modèle DES-65S

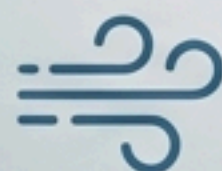
in DIN Next LT Pro



Hauteur 5 à 10 mètres.



Couverture :  
600 m<sup>2</sup> / ventilateur.



Débit : 6 500 m<sup>3</sup>/h.

## Modèle DES-85S

in DIN Next LT Pro



Hauteur 7 à 15 mètres.



Couverture :  
800 m<sup>2</sup> / ventilateur.



Débit : 8 500 m<sup>3</sup>/h.

**Moteur IP44 | Coque métal galvanisé | Niveau sonore < 44 dB**

# Conception Robuste pour Environnements Exigeants.

**Matériaux :** Coques en tôle galvanisée ou acier avec revêtement électrostatique.

**Partenaires :**  
Compresseurs Hitachi &  
Composants Schneider.

**Protection :** Indices élevés  
(IP66 Agri / IP44 Industrie).

**Fiabilité :** Faible taux de panne  
et maintenance simplifiée.

# Synthèse des Applications.

**Besoin :** Renouvellement  
d'Air & Chaleur (Serres)



VMC Double Flux

**>73%** récupération  
de chaleur

**Besoin :** Contrôle  
d'Humidité (Serres)



Déshumidificateur  
Thermodynamique

**Protection** maladies  
& Rendement

**Besoin :** Redistribution  
de Chaleur (Industrie)



Déstratificateur DES

**30%** d'économie  
d'énergie



# Votre Partenaire Performance.

MARQUE  
FRANÇAISE



Les certificats  
D'ÉCONOMIES  
D'ÉNERGIE



**Consultez notre équipe technique  
pour une étude dimensionnée.**

[www.enerton.fr](http://www.enerton.fr)

Conforme aux normes en vigueur pour les installations agricoles et industrielles.