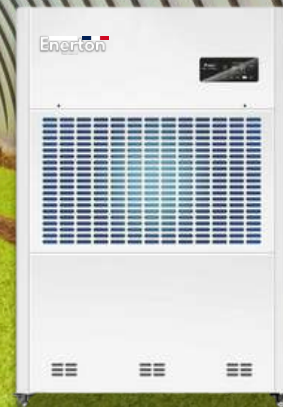




**MARQUE
FRANÇAISE**

Enerton
GENIE CLIMATIQUE



Déshumidificateurs

Fiche

AGRI-117

Conforme

CONÇUS POUR LES
SERRES AGRICOLES

AGP-138, AGP-240, AGP-480, AGP-720

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

✓ Efficacité d'échange thermique élevée

✓ Grande capacité de déshumidification

✓ Silencieux

✓ Longue durée de vie



Ventilateur

L'air humide est pompé par le ventilateur.

Compresseur

Le système de réfrigération le condense en givre.

Marque du Compresseur :



Réservoir d'eau

Le système réchauffe le givre en eau et le déverse dans le réservoir d'eau.

Extracteur

L'air sec est évacué permettant ainsi un séchage progressif de l'espace humide.

Une gamme complète selon les besoins de chacun.



Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

Enerton
GENE CLIMATIQUE

Performance de déshumidification élevée

Capacité jusqu'à 720 L/jour.

Adaptés aux grands volumes (jusqu'à 1400 m² de couverture).

Efficaces même à faible température (5°C) et taux d'humidité élevé.

Spécialement conçus pour les serres agricoles

Maintien optimal du taux d'humidité pour la croissance des cultures.

Réduction des maladies fongiques (mildiou, pourriture...).

Convient aux cultures sensibles : tomates, fraises, fleurs, etc.



Fiabilité industrielle

Compresseurs puissants Hitachi.

Gaz réfrigérant écologique R32.

Dégivrage automatique pour un fonctionnement continu.

Carrosserie en tôle avec revêtement par pulvérisation électrostatique.

Faible taux de panne, composants robustes : Schneider

Facilité d'utilisation et d'entretien

Débit d'air élevé jusqu'à 5 500 m³/h.

Interface tactile, fonctionnement autonome.

Roues intégrées pour une mobilité optimale.

Connectivité RS-485 en option pour surveillance à distance.

Rentabilité à long terme

Réduction des pertes liées à l'humidité.

Amélioration du rendement des cultures.

Faibles coûts d'entretien et de consommation.

Conformité et sécurité

Normes CE, niveau sonore réduit (dès 55 dB).

Température de fonctionnement : 5 à 38 °C.

Contrôle de l'humidité : de 10 % à 90 % RH (plage réglable).

Construction adaptée aux exigences du secteur agricole.



Fiche technique Enerton - Déshumidificateurs

DONNÉES TECHNIQUES



| Modèle | AGP-138 | AGP-240 | AGP-480 | AGP-720 |
|--|-------------|--------------|---------------|---------------|
| Capacité de déshumidification (20°C 80% RH) | 3.5 L | 6.5 L | 12 L | 16.2 L |
| Puissance absorbée (P) | 1.2 kW | 3 kW | 5.5 kW | 8 kW |
| Performance minimum R (LkWh) | 2,9 | 2,16 | 2,18 | 2,02 |
| Conformité CEE AGRI-TH-117 pour 1000m ² | 4 pcs | 2 pcs | 1 pcs | 1 pcs |
| Dimensions (L x l x H) | 480*408*925 | 782*480*1590 | 1207*470*1685 | 1207*470*1685 |

Spécification

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Puissance | 220V-240V;50Hz | 380V;50Hz | 380V;50Hz | 380V;50Hz |
| Déshumidification par heure | 3.5L/H (20°/80% Hr) | 6.5L/H (20°/80% Hr) | 12L/H (20°/80% Hr) | 16.2L |
| par jour | 84L/J (20°/80% Hr) | 156L/J (20°/80% Hr) | 288L/J (20°/80% Hr) | 384L/J |
| Taux de couverture | 180-220m² | 400-450m² | 800-1000m² | 1100-1400m² |
| Courant d'entrée du compresseur | 4.55A | 5.0A | 9A | 14A |
| Puissance d'entrée du compresseur | 1200 W | 3000 W | 5500 W | 8000 W |
| Gaz réfrigérant | R32 | R32 | R32 | R32 |
| Flux d'air en circulation | 1000m ³ /h | 2200m ³ /h | 4400m ³ /h | 5500m ³ /h |
| Température de fonctionnement | 5-38°C | 5-38°C | 5-38°C | 5-38°C |
| Bruit | 55db | 65db | 65db | 68db |



Nous nous réservons le droit à d'éventuelles erreurs dans les descriptions, l'apparence, les fonctions et les spécifications techniques, ainsi que dans les dessins dimensionnels, qui pourraient survenir en raison de l'amélioration continue de nos appareils